

ISTRUZIONE DI ASSEMBLAGGIO

In conformità all'allegato VI della direttiva 2006/42/CE (direttiva macchine)

La presente istruzione descrive le attività per l'installazione dei gruppi motoriduttori ed è una loro parte integrante, come tale deve essere conservato con la massima cura.

Informazioni ulteriormente dettagliate su Manutenzione, Uso e Conservazione dei prodotti sono disponibili nei manuali on-line all'indirizzo www.motorpowerco.com e vi preghiamo di prenderne visione prima di procedere con le operazioni di installazione.

Tutti i nostri prodotti sono costruiti e controllati in fabbrica accuratamente e con la massima attenzione, in modo da garantire le prestazioni e le caratteristiche indicate sull'etichetta e nelle nostre pubblicazioni commerciali; il regolare funzionamento dipende da un corretto uso e da una corretta installazione.

Motor Power Company Srl declina ogni e qualsiasi responsabilità dovuta a negligenza e alla mancata osservanza delle norme e prescrizioni riportate nella presente istruzione, declinando inoltre ogni responsabilità per danni causati da un uso improprio del prodotto.

All'atto dell'acquisto verificate che l'apparecchiatura sia completa di tutte le sue parti; eventuali reclami dovranno essere presentati per iscritto entro otto giorni dal ricevimento del motore.

Tutte le informazioni contenute in questo documento sono soggette a modifiche e possono cambiare in qualsiasi istante. Motor Power Company non si assume nessuna responsabilità dei danni derivanti dall'errato utilizzo di tali informazioni o dall'utilizzo di versioni non aggiornate.

ATTENZIONE

I Motoriduttori sono progettati e realizzati in conformità alla direttiva "macchine" (direttiva 2006/42/CE e successive modifiche) e sono quindi idonei ad essere incorporati in una macchina che dovrà essere dichiarata conforme alle norme di sicurezza dei paesi nei quali viene utilizzata (Paesi europei: direttiva 2006/42/CE - 2004/108/CE).

Il funzionamento è permesso solo se i requisiti nazionali EMC per l'applicazione vengono soddisfatti.

È responsabilità del fornitore del sistema/macchina rispettare i limiti richiesti dalle norme nazionali.



Apparecchiatura sotto tensione, ogni operazione deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato.

I motoriduttori e le apparecchiature che li alimentano sono strumenti industriali sottoposti ad alta tensione. Durante il funzionamento tali dispositivi possiedono parti pericolose, sia perché poste sotto tensione, sia perché in moto rotatorio. Esse quindi possono causare gravissimi danni a persone o cose se non vengono rispettate le seguenti istruzioni, se vengono rimosse le protezioni elettriche e meccaniche necessarie, ed in caso di utilizzo non adeguato o di servizio non corretto.

Il contenuto del presente documento deve essere reso disponibile a tutto il personale che debba effettuare operazioni di installazione, manutenzione ed utilizzo del motoriduttore, prevedere quindi le opportune informazioni sui libretti della macchina su cui il motore è utilizzato.

Le istruzioni contenute nel presente documento non possono, per motivi di chiarezza, contenere nel dettaglio tutte le informazioni sulle possibili varianti costruttive, né tantomeno ogni singolo caso di montaggio, di servizio o di manutenzione.

DEFINIZIONE D'OPERATORE O TECNICO DELLA MANUTENZIONE

Si definisce operatore o tecnico della manutenzione persona con un sufficiente grado di preparazione tecnica atta ad operare sull'apparecchiatura, a perfetta conoscenza del contenuto di questa istruzione, debitamente informata e formata con compiti di responsabilità ben definiti ed inquadrati a livello aziendale. MOTOR POWER COMPANY Srl declina ogni responsabilità qualora le persone che operano sulle nostre apparecchiature non rispondano a quanto sopra riportato.



ACCOPPIMENTO MECCANICO

Questa operazione è molto delicata e va eseguita con la massima cura da parte di personale qualificato per assicurare un buon funzionamento del motoriduttore.

Durante questa operazione tenere presente i seguenti punti:

- utilizzare organi di trasmissione equilibrati e con tolleranze meccaniche tali da garantire un buon accoppiamento;
- non dare urti violenti all'albero ed anche in fase d'installazione rispettare le coppie assiali e/o radiali massime previste;
- fissare saldamente il corpo del motoriduttore tramite la flangia anteriore o il piede ed utilizzando tutti i punti previsti di fissaggio con viti in acciaio saldamente bloccate con frena filetti medio (consigliato Loctite 243).
- pulire accuratamente le superfici di fissaggio della flangia e/o del piede evitando la presenza di sporco, residui di lavorazione e verniciatura.

I motoriduttori, salvo esecuzioni speciali, non possono essere montati nei seguenti ambienti:

- dove è richiesto l'utilizzo di apparecchiature antideflagranti, ambienti sottomarini, minerari, per il trasporto di persone ed ogni altro ambiente non incluso nel commerciale o dell'industria leggera.
- dove sono sottoposti alla presenza di acqua o polvere in quantità superiore al grado di protezione riportato in targhetta;
- dove sono sottoposti a temperature inferiori o superiori alle temperature di normale funzionamento (0° ~ 40°C);
- dove sono sottoposti ad un grado di umidità ambientale superiore alle condizioni di normale funzionamento (85% in assenza di condensa).

I motoriduttori possono essere montati in qualsiasi posizione prestando attenzione a quanto segue:

- rendere possibilmente visibile l'etichetta;
- considerare che il motoriduttore in funzione può avere superfici a temperatura elevata: prevedere le necessarie protezioni per gli operatori che possono venire a contatto;
- evitare che il motoriduttore si trovi investito da flussi d'aria calda provenienti da altre parti della macchina o a contatto con parti calde della stessa;
- per i motoriduttori con ventilazione occorre prestare attenzione a lasciare libera la griglia di ricambio aria in modo che si possa avere la giusta ventilazione.



ACCOPIAMENTO ELETTRICO

Il cablaggio elettrico dei motoriduttori all'apparecchio di alimentazione deve essere eseguito esclusivamente da personale qualificato, che deve prestare attenzione ai seguenti punti:

- verificare la corrispondenza tra la tensione e la tipologia di alimentazione richiesta dal motoriduttore e quanto previsto sull'applicazione.
- nel collegare il motoriduttore all'alimentatore rispettare gli schemi elettrici di collegamento allegati al motore;
- dimensionare il sistema di alimentazione regolando la corrente nominale fornita al motoriduttore secondo le indicazioni presenti sull'etichetta.
- Se l'utilizzo del motoriduttore prevede un funzionamento intermittente e/o necessità di correnti di spunto consultare la documentazione tecnica del prodotto per regolare attentamente questi parametri, non superare comunque in nessuna fase di funzionamento il valore di corrente massima previsto.
- isolare o rendere inaccessibili le parti di connessione non isolate (contatti in morsettiera, terminali di cavi, connettori, ecc.);
- utilizzare cavi di alimentazione idonei al tipo di installazione e alla corrente nominale del motore presente in etichetta;
- prevedere una protezione da sovraccarico e cortocircuito in quanto non presenti sul motore, salvo esecuzioni speciali;
- proteggere l'alimentatore da possibili ritorni di tensione ai capi del motore nel caso questo si fermi per inerzia;
- garantire sempre una corretta connessione di terra tramite i previsti morsetti presenti sul motore.

Messa in servizio

La messa in servizio del motoriduttore rappresenta un momento fondamentale per la verifica del suo corretto funzionamento e quindi garantirne la durata ed affidabilità.

Una volta installato il motoriduttore come previsto nei punti precedenti si potrà mettere in funzione attivando l'alimentazione elettrica e rispettando la seguente sequenza di operazioni.

1. verificare il corretto accoppiamento e funzionamento del sistema tramite un'iniziale funzionamento a vuoto con corrente di alimentazione ridotta rispetto alla nominale e controllando che la rotazione del motoriduttore risulti regolare e stabile.
2. fermato il funzionamento e tolta alimentazione al motoriduttore, verificare il suo corretto fissaggio ed il serraggio di tutti i sistemi di montaggio.
3. passare quindi al funzionamento normale del motoriduttore con carichi e correnti nominali previste dall'applicazione.
4. dopo un certo periodo di funzionamento (normalmente 1-2 ore) verificare che il grado di dissipazione termica sia soddisfacente controllando la temperatura esterna del riduttore: se la temperatura rilevata risulta superiore a 80° C contattare uff. tecnico Motor Power Company